

GMG ColorProof Calibration 8 couleurs

1- Principe

Seule une calibration régulière garantie une restitution des couleurs constante et fiable de votre système d'épreuve. Les déviations colorimétriques intempestives de l'imprimante causées par les variations de température ou l'humidité doivent être compensées. La calibration garantit la stabilité et la reproductibilité de vos épreuves dans le temps et dans l'espace. GMG recommande de calibrer régulièrement votre système afin d'assurer la meilleure qualité de reproduction de vos épreuves.

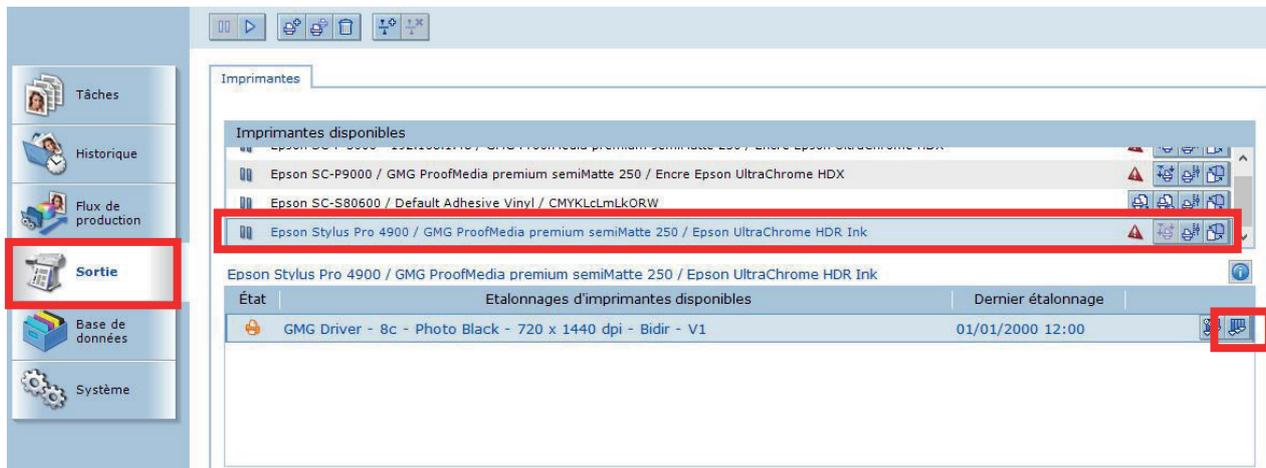


Pour cela, il vous suffit de lancer l'assistant de calibration qui vous guidera pas à pas dans l'étalonnage de votre imprimante. GMG ColorProof fonctionne selon un processus itératif, suivant le schéma ci-dessus: impression, mesures, évaluation...

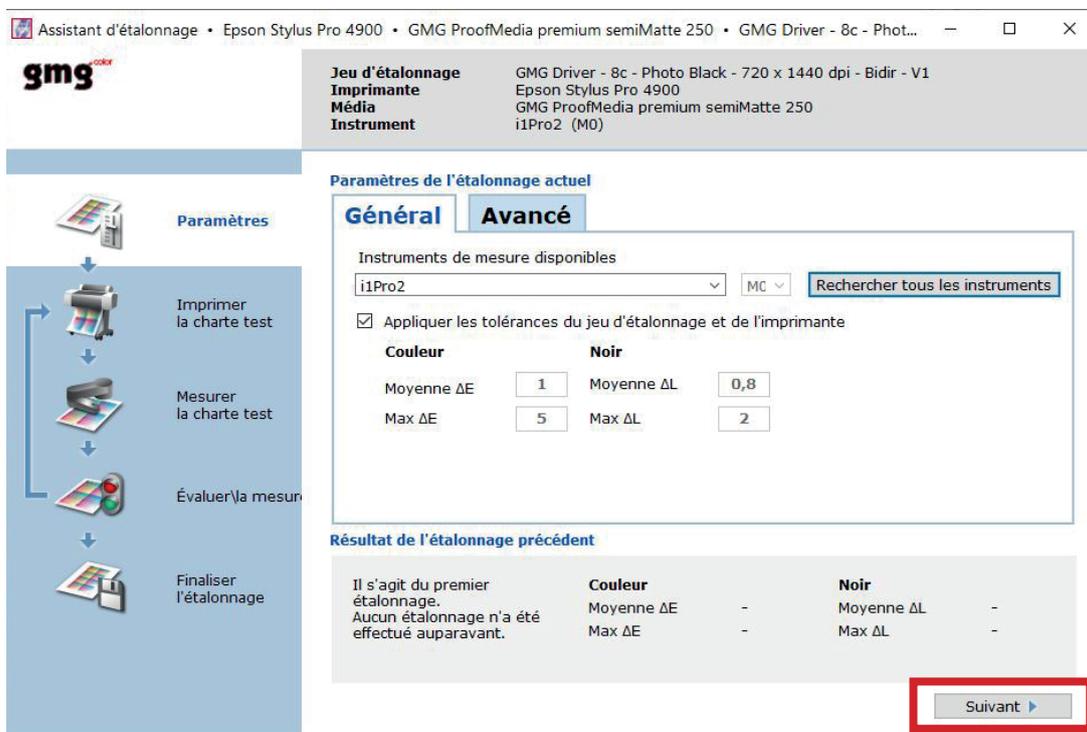
Dans ce tutoriel, nous allons voir comment étalonner une imprimante Epson, fonctionnant en mode 8 couleurs, à l'aide d'un appareil de mesure externe X-Rite I1 sur un papier GMG ProofPaper Semimatte 250g.

2 - Procédure de calibration

Allez dans l'onglet **Sortie**, cliquez sur l'imprimante que vous voulez étalonner, sélectionnez l'étalonnage et enfin cliquez sur le bouton comme indiqué pour lancer l'assistant.

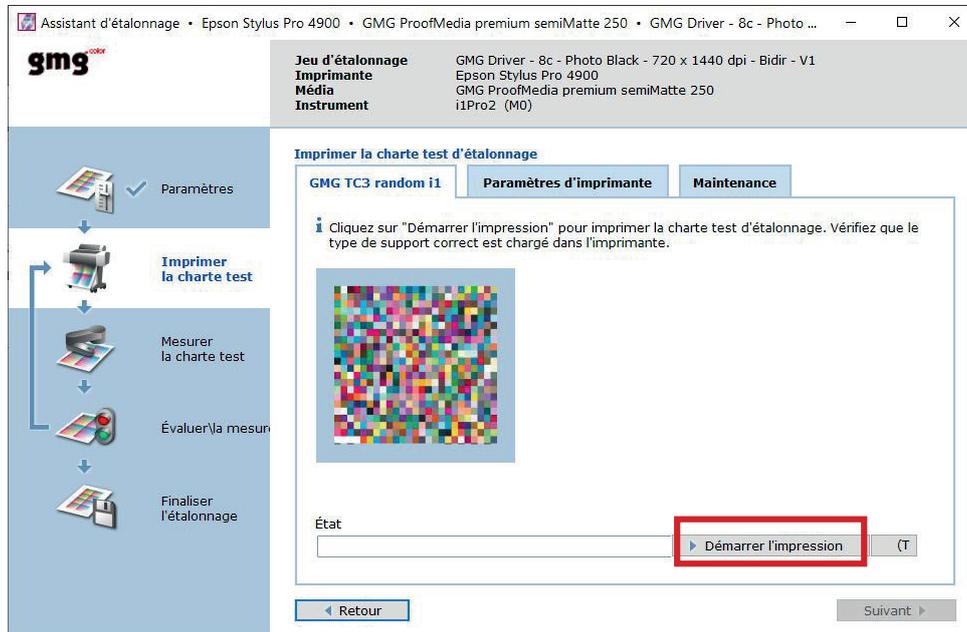


L'assistant d'étalonnage s'ouvre dans une nouvelle fenêtre. Sélectionnez votre appareil de mesure, puis définissez si besoin des valeurs de tolérances personnalisées, puis cliquez sur **Suivant**.



Avant de démarrer l'impression du graphique d'étalonnage, assurez-vous que l'imprimante est en bonne condition d'impression (pas de buses bouchées).

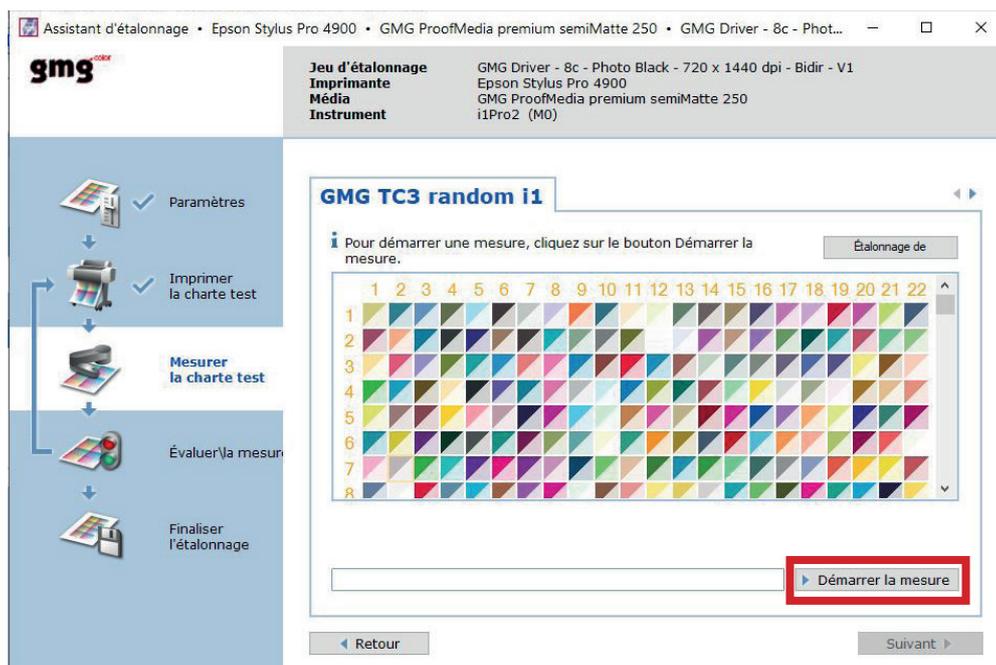
Cliquez maintenant sur **Démarrer l'impression**



Une fois l'impression terminée, vérifiez que le graphique ne présente aucun défaut d'impression. Si c'est le cas, effectuez les opérations de maintenance nécessaires (nettoyage des têtes, etc.) puis réimprimez le graphique.

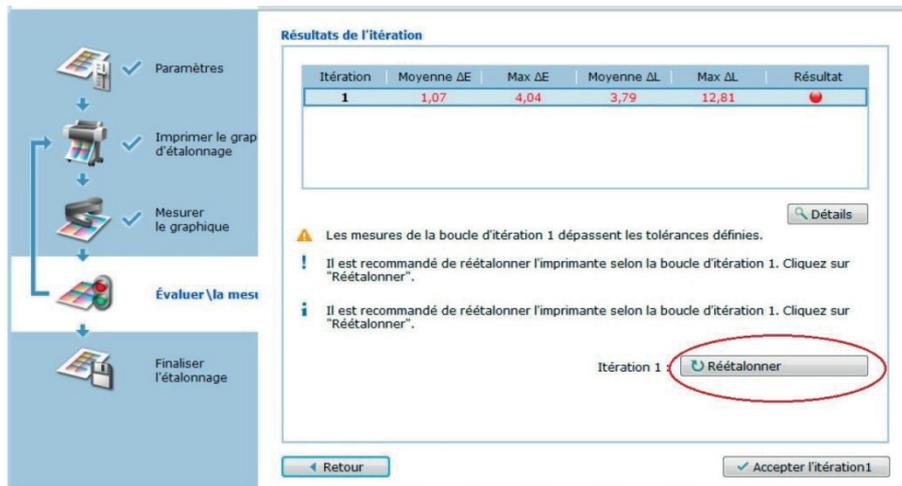
Cliquez sur **Suivant** pour accéder à l'interface de mesure

Positionnez l'Eye-One sur sa base de référence et cliquez sur **Démarrer la mesure**



La mesure s'effectue de gauche à droite ou de droite à gauche. Positionnez l'appareil sur sa réglette, appuyez sur le bouton de l'I1, attendez le bip, scannez la bande, puis relâchez le bouton. Deux bips signifient que la mesure de la ligne n'a pas été effectuée correctement, la ligne clignote alors en rouge et le logiciel vous demande de recommencer la lecture de la ligne. A tout moment vous pouvez relire une ligne en cliquant avec la souris sur la ligne à remesurer.

Une fois les mesures terminées, cliquez sur **Suivant** pour voir le résultat des mesures.

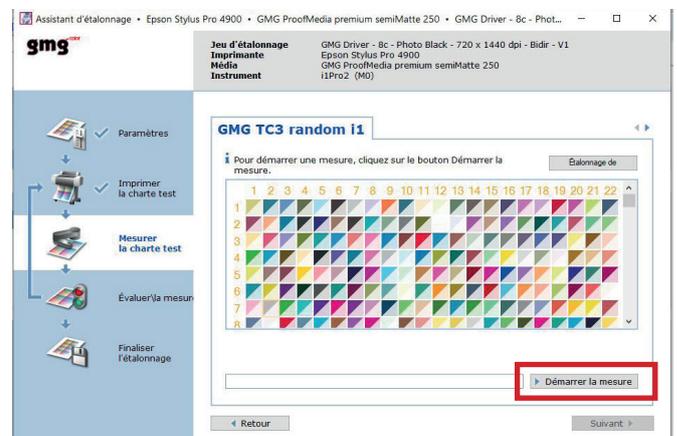


Si une ou plusieurs valeurs apparaissent en rouge, vous devez continuer l'étalonnage en relançant un cycle d'itérations. Pour cela, cliquez sur **Réétalonner**.

Attention, à ce stade de la calibration, si vous cliquez sur Accepter l'itération, vous acceptez alors de travailler dans des conditions d'impression non optimales. Pour continuer l'étalonnage, cliquez sur Réétalonner. On retombe alors sur la fenêtre d'impression du graphique d'étalonnage

Lorsque vous cliquez sur Réétalonner, GMG ColorProof optimise et modifie, en utilisant des algorithmes propriétaires, les valeurs CMJ du graphique obtenue précédemment, ceci afin d'obtenir des valeurs colorimétriques les plus proches possibles des valeurs de références.

Cliquez sur **Démarrer l'impression**, puis **mesurer** la charte comme précédemment.



Après mesures du deuxième graphique, on remarque que les résultats s'améliorent mais dépassent encore les tolérances. Vous devez donc continuer l'étalonnage.

Itération	Moyenne ΔE	Max ΔE	Moyenne ΔL	Max ΔL	Résultat
1	1,07	4,04	3,79	12,81	🔴
2	0,65	2,82	1,00	6,80	🔴

⚠️ Les mesures de la boucle d'itération 2 dépassent les tolérances définies.
! Il est recommandé de réétalonner l'imprimante selon la boucle d'itération 2. Cliquez sur "Réétalonner".
i Il est recommandé de réétalonner l'imprimante selon la boucle d'itération 2. Cliquez sur "Réétalonner".

Itération 2 :

Pour cela, cliquez de nouveau sur **Réétalonner** et répétez la procédure.

Après mesure du troisième graphique, les valeurs mesurées sont inférieures aux tolérances définies. Vous pouvez maintenant cliquer sur **Accepter l'itération**.

Itération	Moyenne ΔE	Max ΔE	Moyenne ΔL	Max ΔL	Résultat
1	1,07	4,04	3,79	12,81	🔴
2	0,65	2,82	1,00	6,80	🔴
3	0,38	1,19	0,42	1,81	🟢

✅ Les mesures de la boucle d'itération 3 respectent les tolérances définies.
! Étape facultative. Vous pouvez essayer d'optimiser les valeurs d'étalonnage en cliquant sur "Réétalonner".
i Étape facultative. Vous pouvez essayer d'optimiser les valeurs d'étalonnage en cliquant sur "Réétalonner".

Itération 3 :

L'étalonnage de votre système GMG est maintenant terminé. Cliquez sur **Finalisation** pour valider l'étalonnage

Vous avez réussi l'étalonnage. Cliquez sur "Finalisation" pour activer automatiquement l'étalonnage. L'Assistant d'étalonnage se ferme alors.

Pavé de couleurs
Moyenne ΔE 0.38 ✓
Max ΔE 1.19 ✓

Pavé noir
Moyenne ΔL 0.42 ✓
Max ΔL 1.81 ✓